

CNC 规格

OC-24BR-200

(通过式磨削补偿方式, 适合较长工件的磨削加工)

无心磨床

ohmiya 株式会社大宫机械

邮政编码 363-0002 埼玉县桶川市赤堀 1-25
电话: 0081-48-729-1951 传真: 0081-48-729-1950



[通过式磨削]

下滑台进给 (通过式补偿装置)

P C A 自动修整装置

供料・出料装置 (具有砂轮磨损后的补偿功能)