

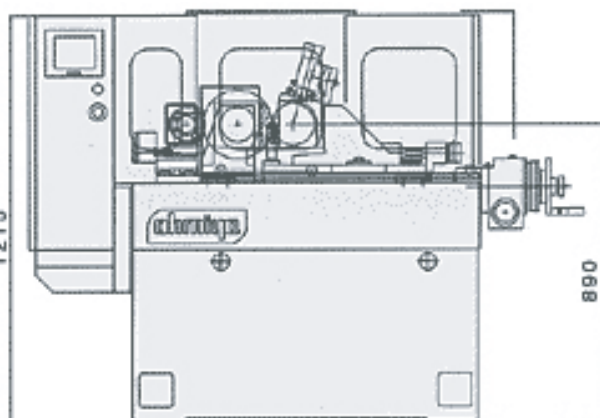
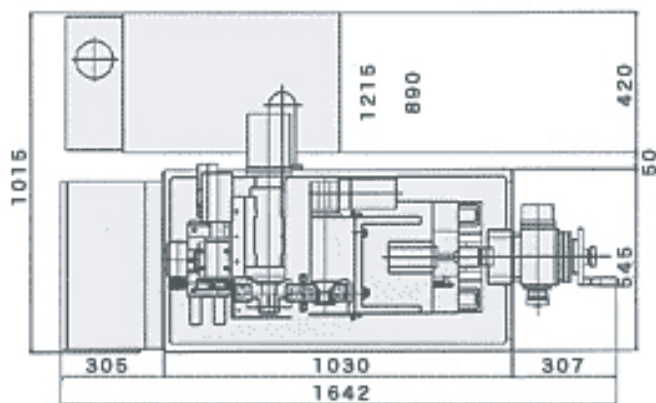


1. 主机上配置了砂轮修整的金刚石滚轮装置。

2. 上下双滑板构造。

3. 标准配置 脉冲手柄直线测尺。

※保护盖为选购件



OC-8BR-50	
磨削能力	$\phi 0.3 \sim \phi 3\text{mm}$
磨削砂轮尺寸	$\phi 205 \times 50 \text{ 巾} \times \phi 101.6$
导轮尺寸	$\phi 125 \times 50 \text{ 巾} \times \phi 50.8$
磨削砂轮线速度	1,000 ~ 2,000m/min
导轮转速	15 ~ 300min ⁻¹
主轴马达	1.5kW 磁性马达
副轴马达	0.09kW 变频器
磨削液泵	100kW 39/50L/min
下滑板进给	1 μm 脉冲手柄 (直线微尺显示)
设备外形尺寸	1.700mm x 800mm
设备重量	950kg